# **Ein Unternehmen mit jahrzehntelanger Tradition**

Die im Jahr 1952 gegründete Wilhelm Kimmel GmbH & Co. KG in Sebnitz ist ein technisch führendes mittelständisches Unternehmen.

Durch das Know-How in den Bereichen Extrusion, technischer Spritzguss und Acrylverformung stellt das Unternehmen heute einen kompetenten Partner rund um die Kunststoffver- und -bearbeitung dar.

Das Compoundieren von thermoplastischen Kunststoffen hat eine seit 1955 bestehende Tradition. Im Direkt-Verfahren werden Polyamid 6-und Polyamid 6.6-Rohstoffe (Granulate, Garne, Fasern, Mahlgüter) zu hochwertigen spritzgußfähigen Granulaten compoundiert bzw. auch regranuliert – die Handelsnamen dafür sind SEBAMID und KIAMID.

Entsprechend den Anforderungen und Kundenwünschen stellt das Unternehmen unverstärkte, verstärkte (Glasfaser, Glaskugel, Mineral,...), modifizierte (Schlagzäh, UV, Wärme, ...) und/oder eingefärbte (ähnlich RAL-Farben) Polyamidgranulate in Prime- und NT-Qualitäten her.

Unsere Mitarbeiter stehen für ein hohes Maß an Qualität und Sorgfalt bei der Fertigung unserer Produkte.

Wir sind zertifiziert und arbeiten nach Qualitätsstandard ISO DIN EN 9001:2008.

Unsere Fachkompetenz und Zuverlässigkeit beweisen wir auch als Automobilzulieferer und Mitglied im Netzwerk AMZK Sachsen.

# A company with year tradition

The Wilhelm Kimmel GmbH & Co. KG, founded 1952 in Sebnitz, is a medium-sized, technologically leading enterprise.

It provides expertise in the areas of extrusion, technical injection molding and acrylic forming and serves as a competent partner in all matters regarding the treatment and processing of plastic materials.

The company has over sixty years of experience with the compounding of thermoplastics. In a direct process Polyamide 6 and polyamide 6.6 feedstock (granules, yarns, fibers, grinding stock) is compounded and re-granulated to high-quality granules (trade names SEBAMID and KIAMID) suitable for injection molding.

According to the costumer's requirements our company produces not reinforced, reinforced (with glass fibers, glass beads, mineral, ...), modified (impact, UV, heat, ...) and colored (similar to the RAL color standard) polyamide granules in prime and off-grade quality.

Our employees stand for a high degree of quality and care in the manufacture of our products.

We are certified and work according to the quality standard ISO DIN EN 9001: 2008.

We also prove our professional competence and reliability as Automotive supplier and member of the network AMZK Sachsen.

## Anfahrt zu uns



- Hohnsteiner Straße 1 01855 Sebnitz
- Tel +49 35971 87-0 Fax +49 35971 87-229
- infomail@kimmel-kunststoffe.de

Die Wilhelm Kimmel GmbH & Co. KG befindet sich in Sebnitz / Sa., nahegelegen am Nationalpark Sächsische Schweiz und an der Grenze zu Tschechien.

Aus dem Fernverkehr ist Sebnitz über die A4 oder die A17 zu erreichen. Die regionale Anfahrt ist über Bischofswerda, die Burgstadt Stolpen oder über Pirna möglich.

Die Fahrtzeit beträgt etwa eine Autostunde von Dresden kommend.

#### Directions to us

Wilhelm Kimmel GmbH & Co. KG is located in Sebnitz / Sa., near to the National Park Saxon Switzerland and on the border with the Czech Republic.

From the long-distance transport Sebnitz can be reached via the A4 or the A17. The regional approach is possible via Bischofswerda, the castle town Stolpen or via Pirna.

The journey time is approximately one hour from Dresden.

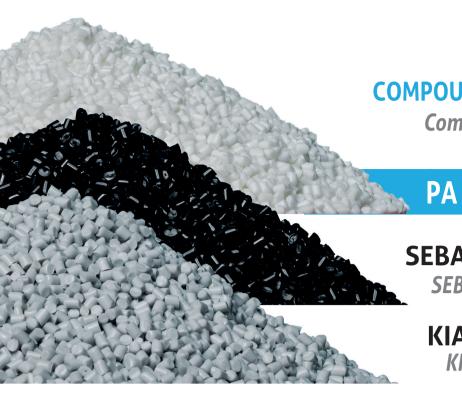
# GOMPAILMES SIME

Hergestellt in Sebnitz

Wilhelm Kimmel GmbH & Co.KG Kunststoffe Hohnsteiner Straße 1 01855 Sebnitz

www.kimmel-kunststoffe.de Tel: 035971 87-0





**COMPOUNDS FÜR DEN SPRITZGUSS** Compounds for injection molding

PA 6/6.6

**SEBAMID SEBAMID** 

**A Typwaren Prime-quality** 

**KIAMID** KIAMID

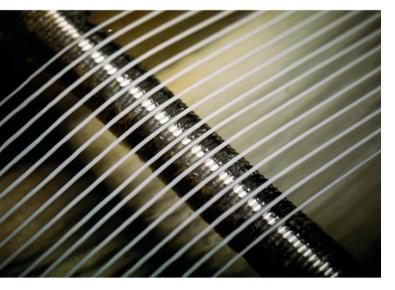
NT-Qualitäten **NT-quality** 

#### **Ausstattungsvarianten:**

unverstärkt, schlagzähmodifiziert, glasfaserverstärkt, glaskugelgefüllt, mineralgefüllt, wärmestabilisiert ... (\*oder in Kombinationen)

#### **Farbvarianten:**

schwarz, natur, rohweiß, weiß oder grau andere Farben gem. RAL oder Musterteil einstellbar



#### variants:

not reinforced, impact modified, elastomer modified, glass fibre reinforced, glass ball filled, mineral filled ... (\*or in combination)

#### colors:

black, nature, rawwhite, white, grey other colors possible according to RAL or pattern part

## Regranulate und Mahlgüter regranulates and regrinds

DIENSTLEISTUNGEN Services

Schreddern / Vermahlen / Regranulieren / Einfärben / Laborprüfungen shredding / grinding / regranulation / coloring / laboratory tests



Auf unseren Doppelschnecken-Extrusionslinien können wir aus den verschiedenen Rohstoffen die unterschiedlichsten kundenspezifischen Compounds herstellen. Dazu stehen auf jeder Anlage jeweils 7 gravimetrische Dosierstationen zur Verfügung.

On our twin-screw extrusion lines, we can produce a wide range of different commodity-specific compounds from various raw materials. 7 gravimetric dosing stations are available for each plant.

### Wir entwickeln Materialien gemäß Ihren Anforderungen

we develop materials according to your needs Test certificates for all materials can be created.

# Für alle Materialien werden Werksprüfzeugnisse erstellt.







#### Für unsere Kunden führen wir folgende Prüfungen durch:

We carry out the following tests for our customers:



### Schmelze-Massefließrate MFR

Melt mass flow rate MFR nach / as per DIN EN ISO 1133

**Feuchte** / moisture nach / as per DIN EN ISO 15512 (Aquatrac)

#### Lösungsviskosität (Polyamid)

Solution viscosity nach / as per DIN EN ISO 307

#### Farbe (Granulat und Flächen ab 70 mm D)

Color (granulate and surfaces from 70 mm D) nach / as per EN ISO 11664-4

**Schmelzpunkt** / melting point nach / as per Kofler Schmelztisch

**Schüttdichte** / bulk density nach / as per DIN EN ISO 60

**Wasseraufnahme** / water absorption nach / as per EN ISO 62

Korngrößenanalyse / Particle size analysis

**DSC-Analyse** / DSC analysis nach / as per DIN EN ISO 11357

Zugfestigkeit mit E – Modul *Tensile strength with E-module* 

**Biegefestigkeit** / bending test nach / as per DIN EN ISO 178

#### Schlagzähigkeiten nach Charpy gekerbt / ungekerbt

Impact strength (Charpy) notched / unnotched nach / as per DIN EN ISO179-1

#### Schlagzähigkeiten nach IZOD gekerbt / ungekerbt

Impact strength (IZOD) notched / unnotched nach / as per DIN EN ISO180

**Glührückstand** / Residue on annealing nach / as per DIN EN ISO 1172

#### Schmelze-Volumenfließrate MVR

*Melt volume flow rate MVR* nach / as per DIN EN ISO 1133

